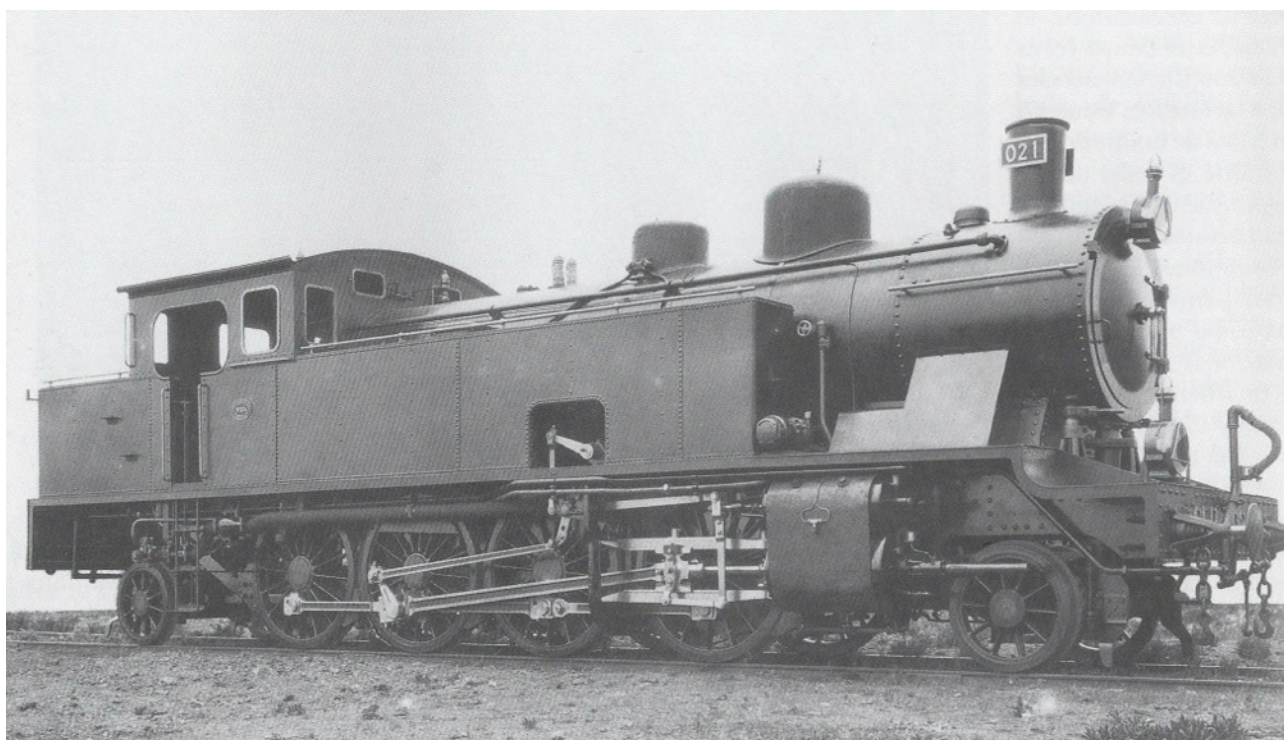


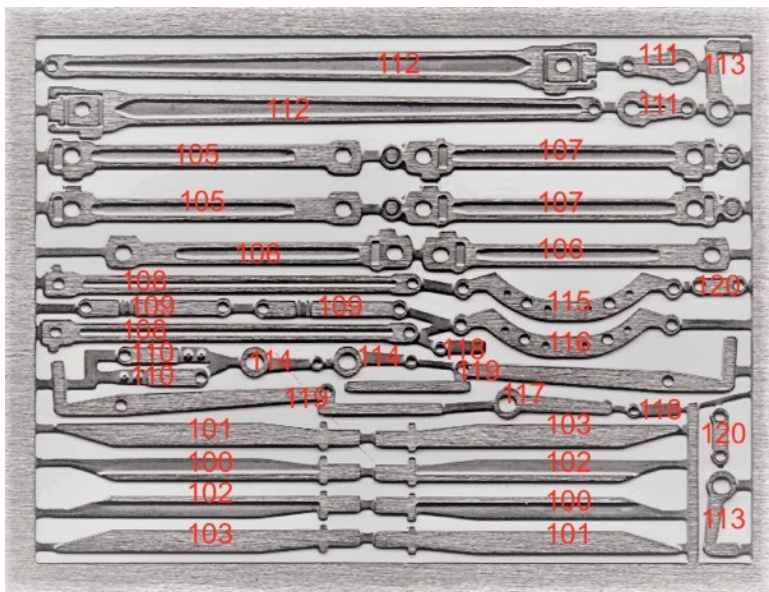
**Instrucciones de montaje
LOCOMOTORA TANQUE MIKADO B&W
Baza a Guadix 021 y 022
OESTE 851 a 854
RENFE 141-0201/141-02012 y 141-0211/141-0224**



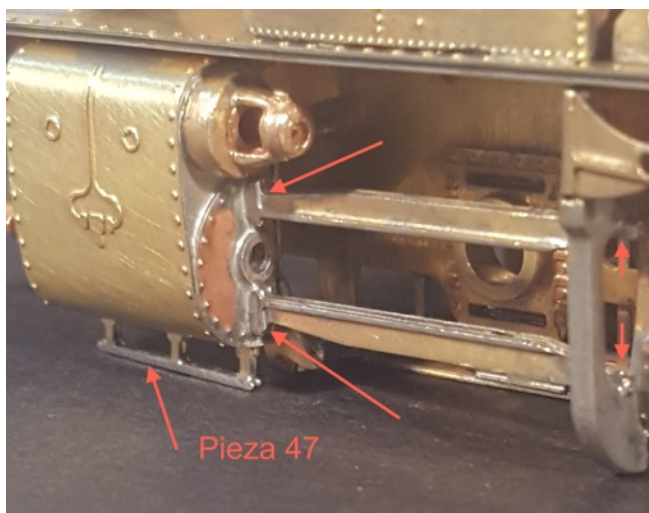
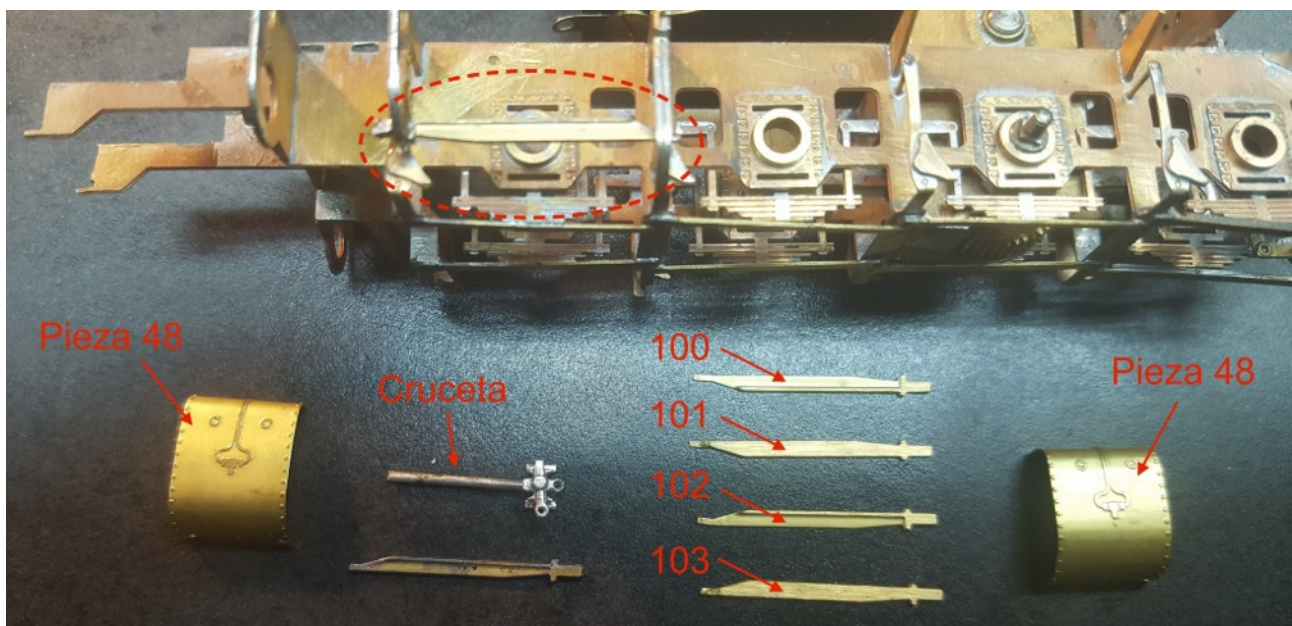
3ª Parte

Bielas y tomas de corriente de la locomotora

Plancha de bielas



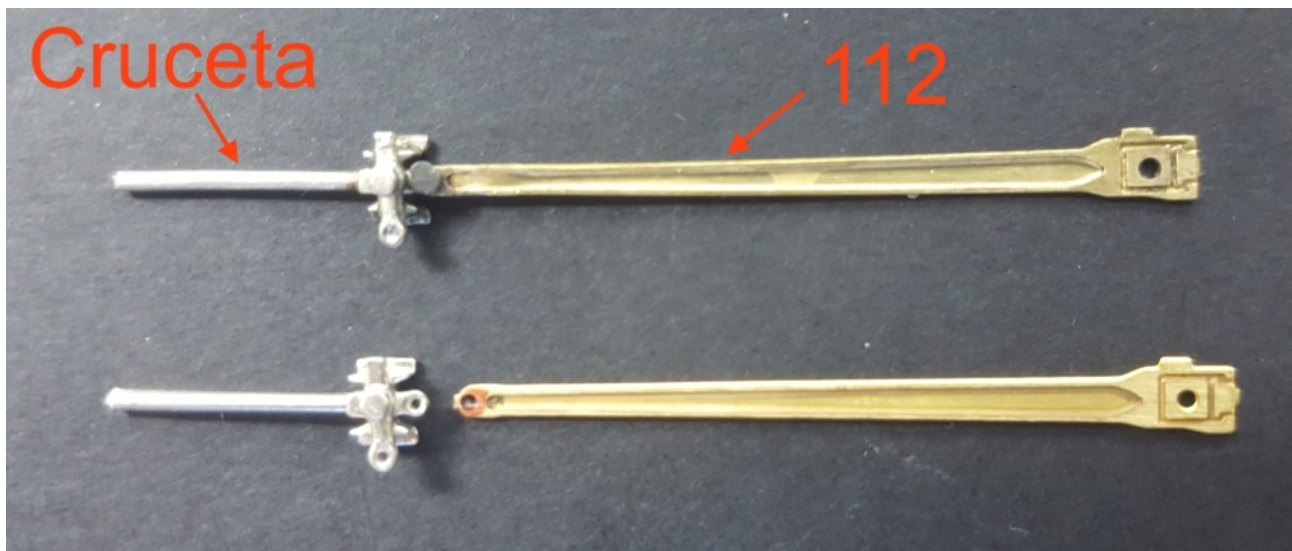
Aunque ya se explicó en el capítulo 1º, repetimos el montaje de las correderas. De la plancha de bielas separe las piezas 100, 101, 102 y 103. Suelde entre sí las piezas 100 y 101 por el lado no grabado. Monte estos conjuntos como se indica en la foto de abajo. Monte el conjunto inferior teniendo en cuenta que debe entrar hasta el fondo, como indican las flechas, y



apoyar en el conjunto de las piezas 3 y 4. Debe quedar paralelo al borde superior del bastidor.

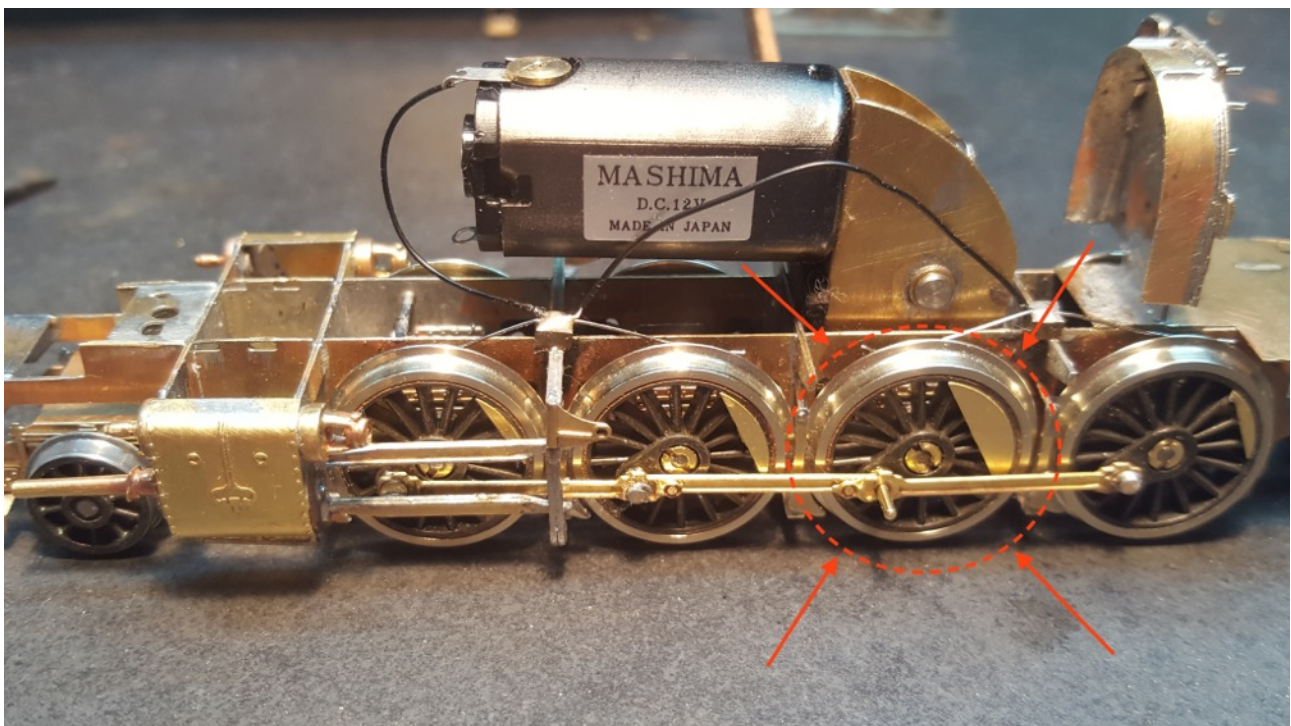
Ahora es el momento de limar la cabeza de los alfileres con la radial para que queden planos como los de las fotografías.

Monte la biela 112 con la cruceta, ésta debe de quedar por debajo del aro de la cruceta, como siempre ponga un papel de al menos 80

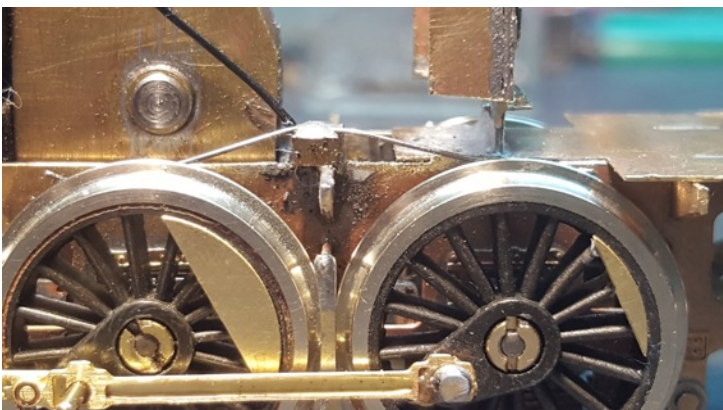
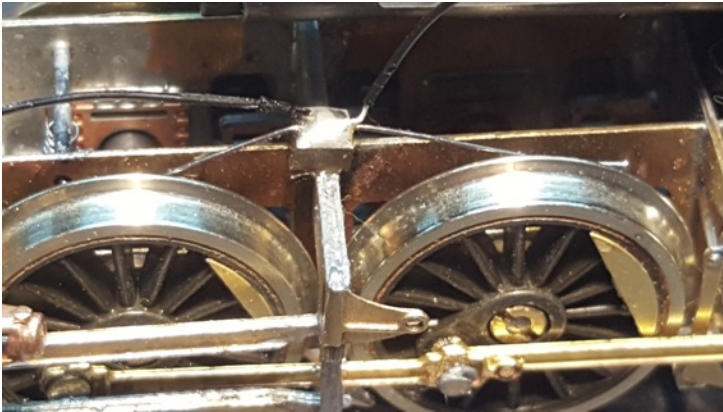


gramos para que la holgura entre ambas piezas sea la correcta y no se suelde la biela a la cruceta.

Monte la rueda de tracción correspondiente (ver fotografía inferior) en el eje donde va montado el motor. Coloque el bulón de biela que se suministra en esta rueda. Monte la cruceta con su biela 112 sobre la corredera y gire la rueda hasta que el eje del bulón coincida con el eje de la rueda en el plano de los ejes y quede en el punto más alejado del cilindro. Marque el eje de la cruceta a ras del plano de la pieza 7 por el lado interior del cilindro. Esta marca nos indica el punto por donde hay que cortar el eje de la cruceta para que al girar la rueda la punta del eje de la cruceta no choque con la pieza 8 del cilindro cuando el bulón esté en el extremo más cercano al cilindro. Guarde la cruceta + pieza 112 junto con las piezas 102 + 103 para más adelante. Desmonte la rueda y guárdela.



Montaje de las tomas de corriente



Esta es una parte delicada del montaje y de ella dependerá en gran medida el buen funcionamiento del modelo.

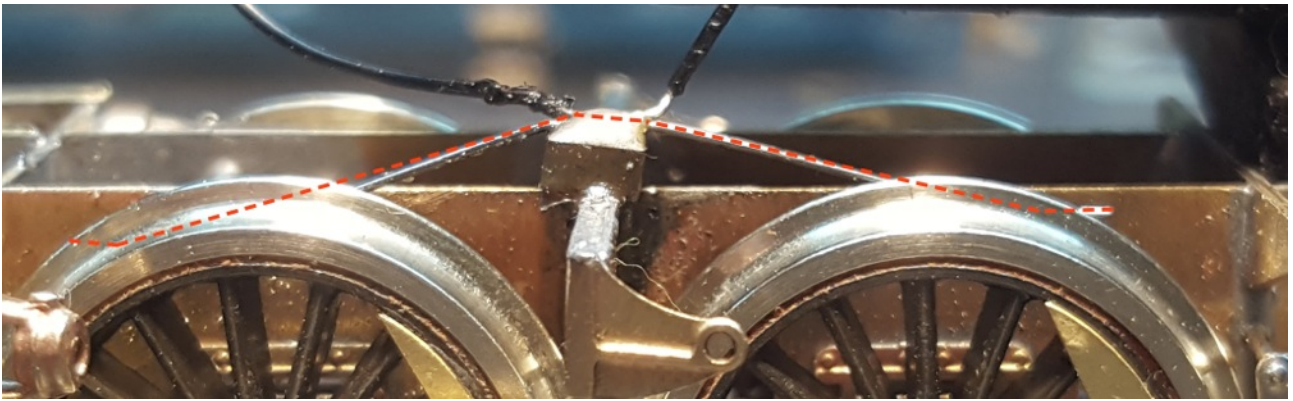
En el kit se sirve un hilo de acero de $\varnothing 0.18\text{mm}$ especial para las tomas de corriente y de él se deben de cortar dos trozos de 30mm. También se sirven dos cuadradillos de circuito impreso a doble cara, estas piezas son muy delicadas pues con el calor de la soldadura se puede desprender la capa de cobre, pero si sigue las instrucciones al pie de la letra esto no le pasará.

1º Preestañe ambas caras de los cuadradillos de circuito impreso, para que coja rápido y bien el estaño. No se olvide de dar decapante y de depositar una pequeña cantidad de estaño.

2º Caliente con el soldador la parte del chasis donde se ha de soldar y preestañe la intersección de la CARTELA con el LARGUERO IZQUIERDO del bastidor, rápidamente proceda a soldar el circuito impreso dando calor al bastidor y cuando fluya el estaño ponga en posición el cuadradillo y espere a que el estaño del mismo fluya también. Quite el soldador en ese momento, deje enfriar y compruebe que la unión es "robusta".

3º Haga lo mismo con el otro cuadradillo.

4º Recupere los hilos de acero de 30mm que ha preparado anteriormente y suéldelos por el centro a la parte superior de los cuadradillos.



5° Suelde el cable de conexión entre ambos cuadradillos y luego el que irá desde uno de estos o bien a un polo del motor o al cable rojo del decoder, (ver fotografías).

6° De forma al hilo de acero con un alicate tal y como se muestra en las fotos, teniendo en cuenta que el hilo solo debe de rozar en la parte superior de la pestaña de la rueda aislada y que debe hacer la presión justa sobre la rueda para que no la frene demasiado y para que la conexión sea buena y no ofrezca una resistencia muy alta al paso de la corriente eléctrica, lo ideal está entre 0 y 20 ohmios. Pruebe moviendo los hilos, es sencillo y se consigue fácil una buena calibración. Suelde un cable al bastidor que es el otro polo de la toma de corriente. Monte el motor y las ruedas y compruebe que todo está correcto.

Montaje de bielas (continuación).

Recomiendo que el bielaje se monte siempre después de haber terminado la pintura del modelo.

Monte las piezas 138 sobre los centros de las ruedas sujetándolas con los bulones. Monte las bielas de acoplamiento en el orden que se indica y teniendo en cuenta la posición de las mismas, (ver fotografías).

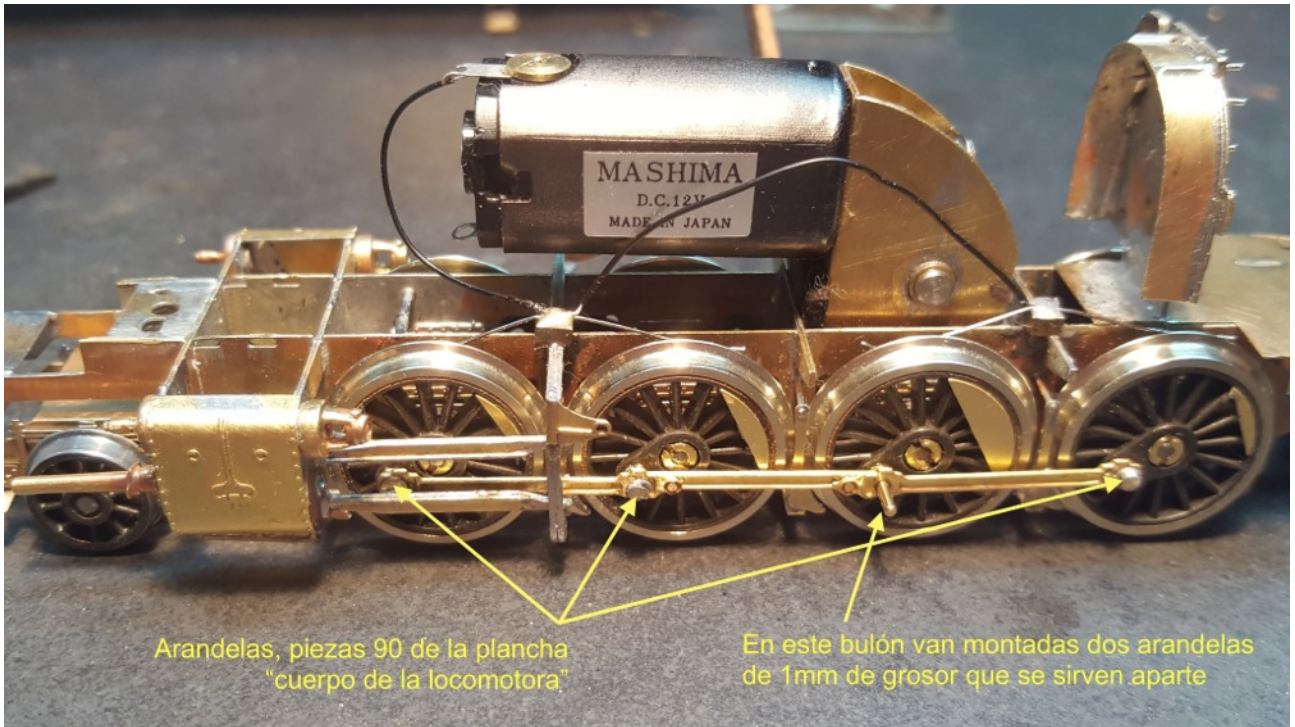
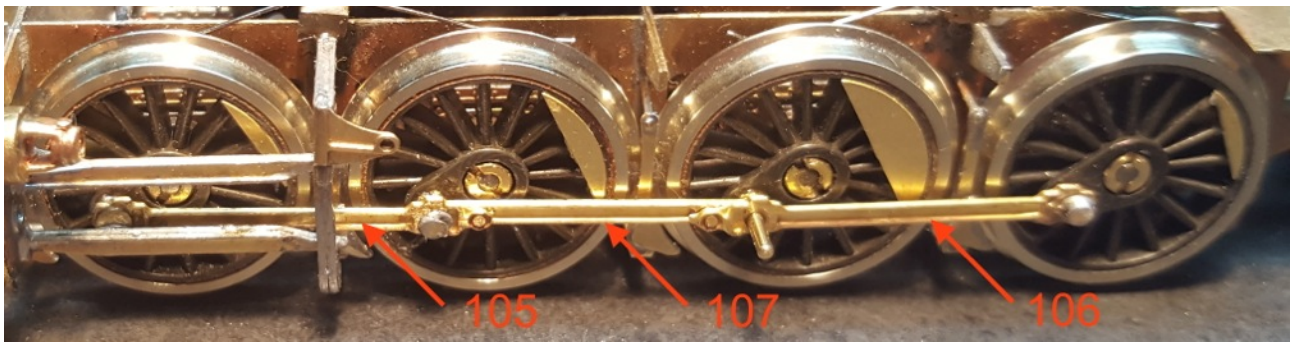
1° 105

2° 106

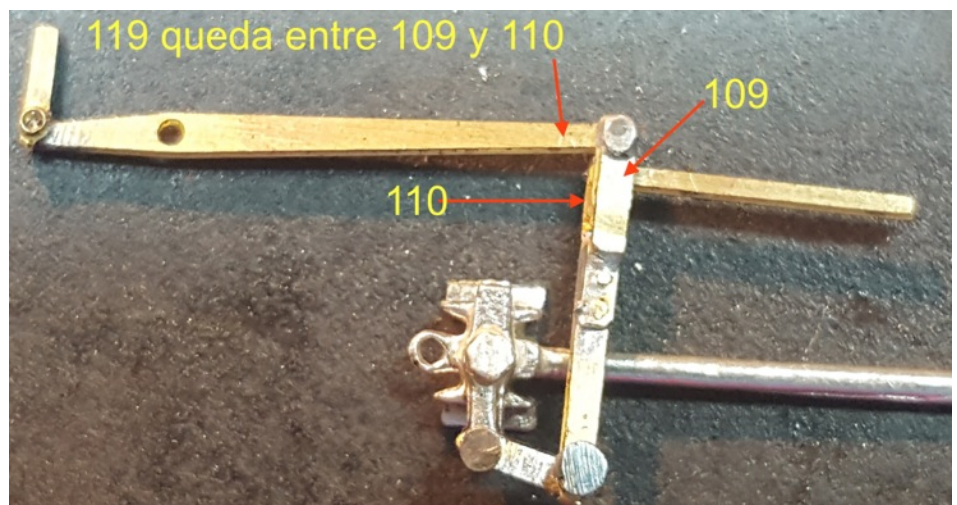
3° 107

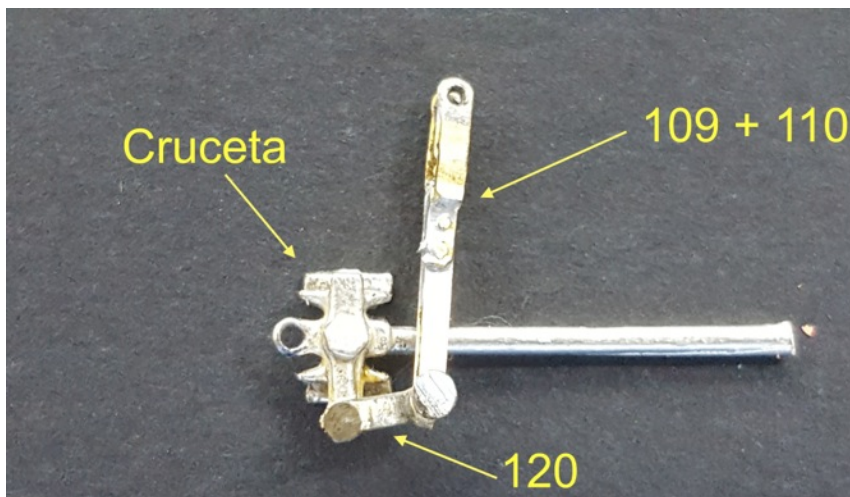
En la fotografía de la página siguiente se puede apreciar que hay un error en el orden de montaje debido a que es del primer prototipo y dado que no tengo otra, sirva como guía teniendo en cuenta el orden señalado en el texto.



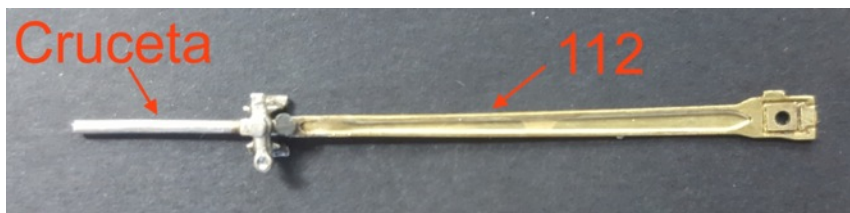


Monte la pieza 110 sobre la 109, tenga en cuenta que la parte superior de ésta ha de dejar hueco para alojarse en la pieza 119.





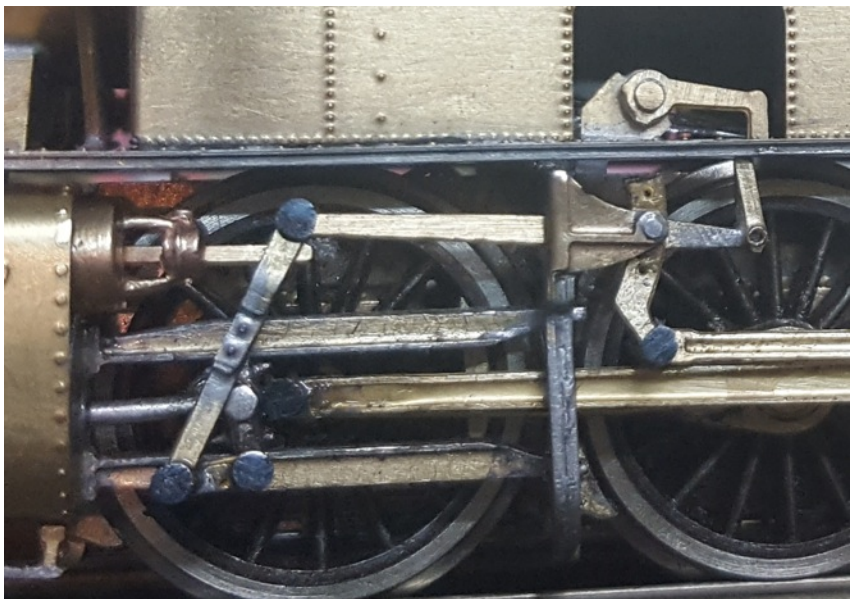
Monte la pieza 120 sobre la cruceta y sobre la 120 el conjunto 109 + 110. No se olvide del papel para que no se suelden entre ellas.

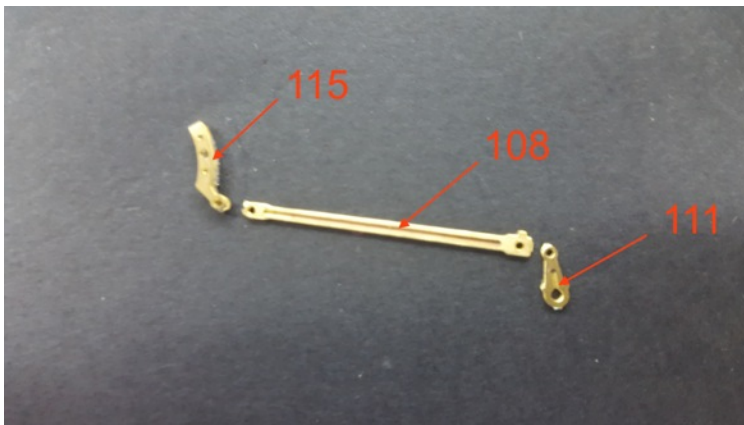


Monte la cruceta con sus aderezos anteriores + la biela 112 sobre la corredera inferior y monte la corredera superior 102 + 103 soldando primero a la pieza 7 y después al conjunto 3 + 4. Tenga en consideración todos los reparos expresados para la corredera inferior, utilice la cruceta como guía, compruebe que ésta desliza sin trabas entre las dos correderas. Monte las piezas 118 y 119 como se indica en las fotografías.



Monte la pieza 119 en su alojamiento y suelde la parte superior 109 + 110 teniendo en cuenta que es una articulación móvil para lo que debe colocar un alfiler por el exterior y ha de poner un papel entre la pieza 109 y 119. Compruebe como queda la articulación entre ambos conjuntos.





Doble la pieza 115 ó 116 por las líneas de doblado teniendo en cuenta que los ángulos de los planos han de quedar rectos, si es necesario, ayúdese con la parte exterior de la plancha de las bielas. Monte la pieza 108 en el interior de la 115 y acuérdesse de poner el papelito entre ambas por el lado no grabado de la pieza 108.

Ahora monte la pieza 108 sobre la 111 y proceda a soldar la articulación como las anteriores. **No quite el papel.**

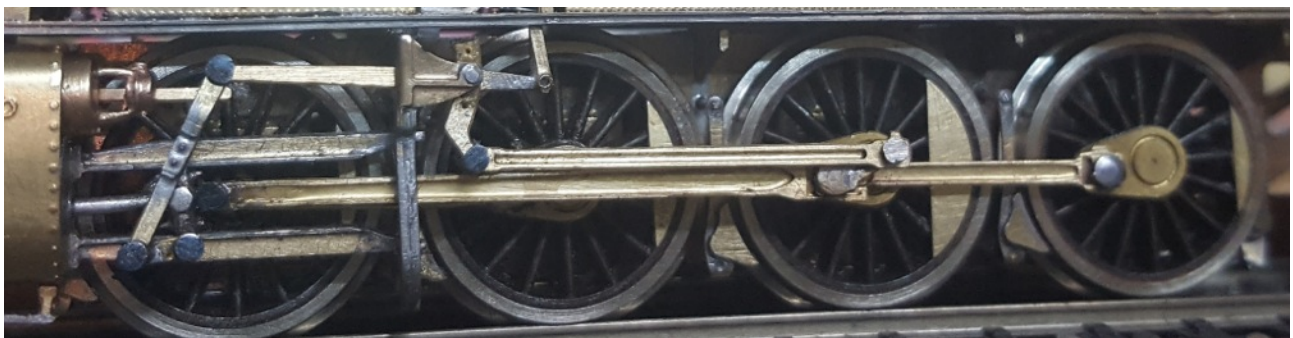
Sitúe la biela 112 en su bulón, recuerde comprobar que están alojadas las dos arandelas de 1mm de grosor entre esta y las bielas de acoplamiento. Ahora ponga un papel y a continuación una arandela 90 de la plancha "cuerpo de locomotora" y proceda a soldar ésta al bulón.

Monte la pieza 115 + su conjunto sobre la 119 teniendo en cuenta que ésta debe abrazar a la 119, móntela por la parte acodada de esta última.

Monte ambos conjuntos por el interior de la orejilla de la pieza 3, ponga un papel entre la pieza 15 y la orejilla y suelde el alfiler por el exterior de la orejilla. Suelde la pieza 118 a la 119 por el exterior, lado visto el bielaje.

Ahora monte la pieza 111 en su bulón teniendo en cuenta que ha de quedar paralela al plano de las ruedas y estar avanzada un pequeño ángulo de entre 5° y 10° en el sentido contrario al avance de las agujas del reloj.

Vea en la fotografía inferior como queda el conjunto.



Lateral de bielas terminado

