

CINTA TRANSPORTADORA

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL KIT DE LATON FOTOGRAFADO ESCALA H0

Las siguientes instrucciones desarrollan el proceso de montaje del Kit diseñado por AFJ MODELISMO para el montaje de una cinta transportadora habituales en estaciones y depósitos para realizar, entre otras funciones, la carga de carbón de locomotoras de vapor y vagones.

El modelo se compone de piezas de latón fotografado, dos trozos de varillas de latón de 0,4mm y 1mm de diámetro respectivamente y dos juntas tóricas de 3x1mm que harán las veces de neumáticos.

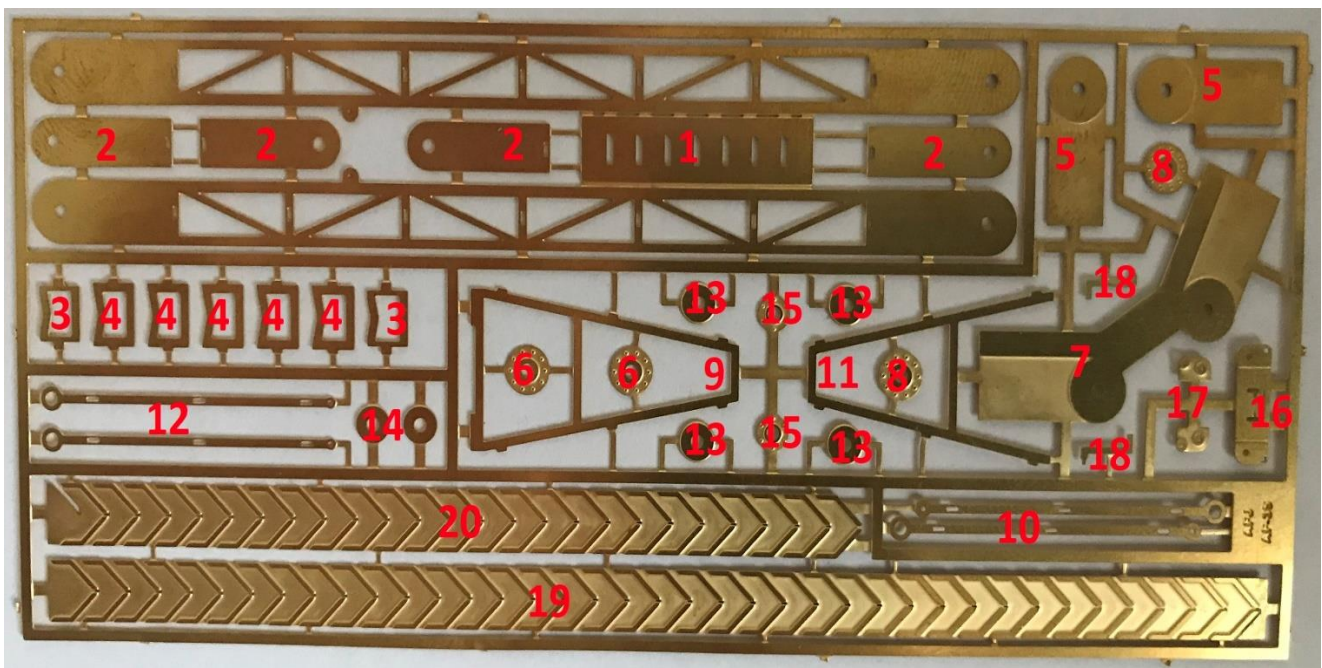
Se recomienda la lectura previa de las siguientes instrucciones y la identificación de las diferentes piezas de forma previa al inicio de la fase de montaje del modelo.

Para obtener un mejor resultado y hacer más sencillo el montaje se recomienda tener en cuenta las siguientes sugerencias:

- Separar las diferentes piezas fotografadas recortando los nervios de unión con una tijera o cuchilla lo más alejado posible de la pieza. A continuación eliminar los restos de los nervios de unión con una lima pequeña.
- Plantear las piezas en su posición antes de aplicar soldadura.
- Pre-estañar aquellas piezas que por su tamaño podrían quedar enmascaradas con la aplicación de estaño durante la soldadura
- Aplicar decapante para soldadura (base agua) que deje poco residuo carbonizado o grasiento. Se recomienda el decapante marca: ROTHENBERGER
- Utilizar un soldador de potencia suficiente para calentar bien las piezas a soldar, dotado de punta fina, preferentemente con ajuste de potencia.

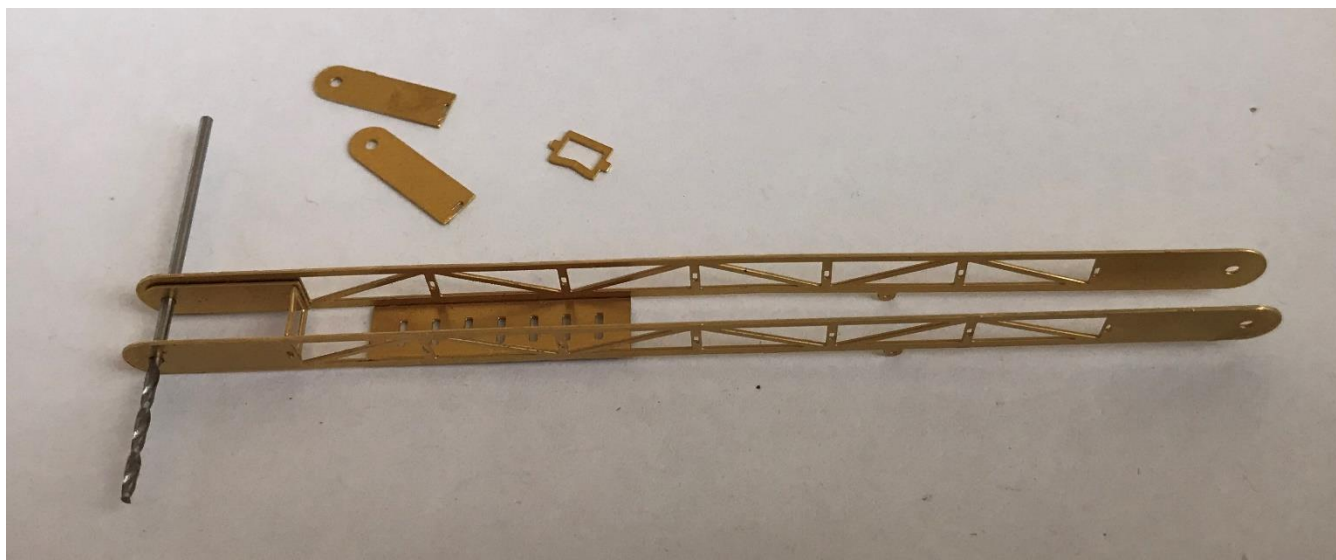
Para el proceso de montaje que se describe a continuación serán de utilidad los siguientes útiles o herramientas

- Alicates de corte de fotografado XURON o VALLEJO
- Juego de limas y pinzas de relojero
- Juego de alicates planos y de punta
- Brocas de metal de diámetros 1 y 0,4mm
- Un mini soplete de gas de mecheros o un fuego pequeño de una cocina de gas



Procedemos a separar las piezas 1, 2 y 3 de la malla. Doblamos la 1 utilizando un alicate plano o una mordaza. Ayudándonos con una broca de 1mm colocamos en cada extremo y por el interior las 2 y la 3. La 3 con su parte superior en forma de V pasa sus pestañas laterales a través de la 2 y la 1

Una vez comprobada su posición soldamos por el interior



Se realiza la colocación de las piezas 4 en el interior, lo que da rigidez al conjunto. Soldando por el interior



Continuamos usando la broca de 1mm para colocar por el exterior del conjunto la pieza 5 en la parte delantera y la 7 en la trasera con la forma de tolva. Rematamos por ambas caras y sobre la 5 y 7 con las piezas 6 y 8 preestañadas previamente.



Para la unión de la pieza 9 con las dos piezas 10 o la 11 con las dos piezas 12, se recomienda soldar primero cada una de ellas sin haberla separado de la malla



Se separan los conjuntos y se procede también a soldar la segunda de las piezas 10, 12 sin haberla separado de la malla, lo que se realiza al final



Para reproducir las ruedas se preparan dos piezas 13, una 14 y una 15. La diferencia entre la 13 y 14 es que la 13 tiene diferentes diámetros en ambas caras y que la 14 es de menor diámetro. El orden de colocación es 13+14+13+15 colocando la 13 con el menor diámetro (igual que el de la 14) por el interior. De esta forma queda un canal en el centro donde encajaría el neumático

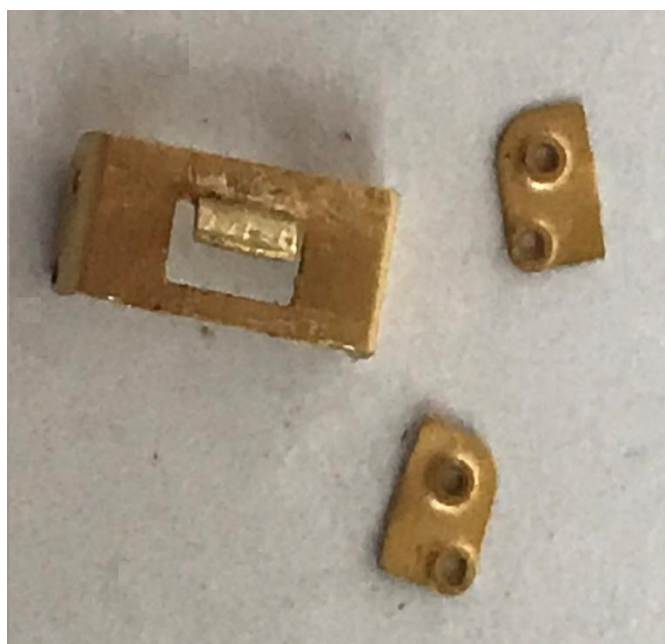
Se suelda primeramente un conjunto en un extremo de la varilla de 1mm proporcionada y tras unir los dos conjuntos 9+10 o 11+12, soldar el otro conjunto en el extremo, eliminando el sobrante de varilla. Se recomienda usar un trozo de papel o un poco de grasa para evitar que la soldadura avance y bloquee el giro de los conjuntos



Podemos hacer una primera prueba de como quedarían las ruedas con los neumáticos



Preparamos a continuación las piezas 16 y 17. En la pieza 16 realizamos los pliegues indicados con la ayuda de un alicate y la punta de un destornillador plano para dar forma a pestaña que entrará en los huecos realizados en la parte inferior de la pieza 1. De esta forma se consiguen diferentes inclinaciones de la cinta para adaptarla a las necesidades del modelista. De la misma forma se puede dejar fija la altura soldando al final la pestaña de la 16 en uno de los huecos de la 1.



Para la unión de la 16 con las dos 17 (Atención!!!! cada una de las 17 se ha de unir en cada una de los lados de la 16), se preestaña la 17 y se aplica el soldador por el interior de la 16. Al conjunto soldado se le repasa el taladro de 0,4mm para enfilar un trozo de alambre de 0,4mm uniéndolo por el extremo de la pieza 9. Verificando que la garra queda dirigida hacia detrás.



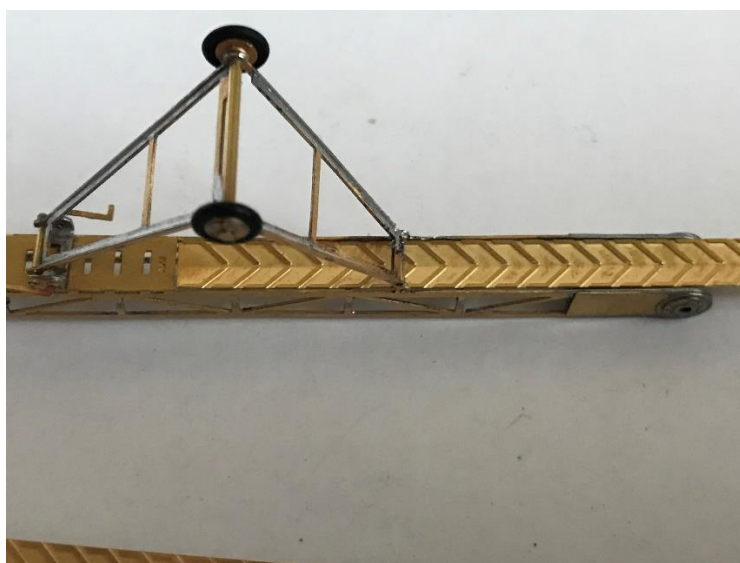
Se completa el montaje con la fijación de las dos manivelas 18
 Y todo el conjunto se une a la parte inferior de la pieza 1 utilizando un trozo de alambre de 0,4mm. Dando como resultado...

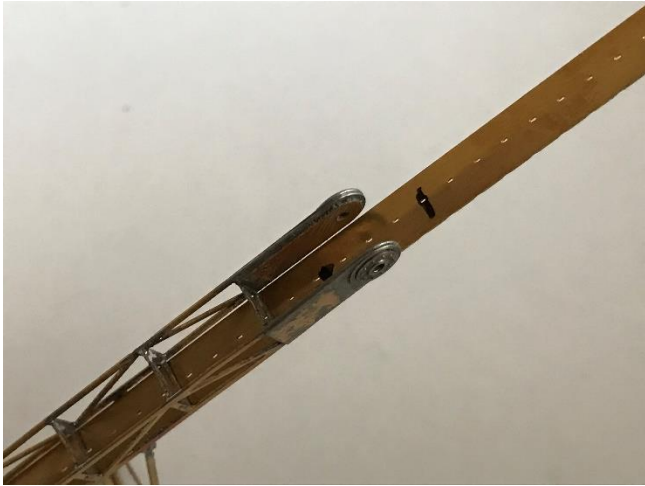


Separamos de la malla las piezas 19 y 20 y con un tornillo de banco se las pliega levemente para darles forma. Se recomienda hacerlo en sucesivas veces ya que no siempre se dispone de un tornillo lo suficientemente ancho como para poder plegar en una sola vez. El pliegue ha realizarse hasta que permita que la cinta entre dentro del bastidor



A continuación se introduce el extremo de la pieza 19 en la parte inferior de la cinta y se marca la zona que debería plegar siguiendo la forma de la cinta





Sobre esa zona marcada se procede a recocer el latón para ablandarlo y facilitar su curvatura. Para ello, con un soplete se pone al rojo dicha zona, dejándola enfriar lentamente.

Mientras enfria se puede colocar el rodillo de impresión 3D incluido en el kit, que servirá como referencia para dar forma a la cinta.



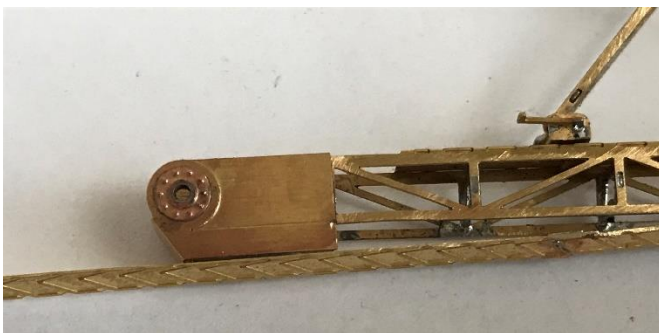
Realizamos el curvado de la cinta sobre el rodillo poco a poco hasta darla vuelta completa sobre el bastidor



Se extrae la cinta 19 del bastidor y se realiza la unión con la 20 mediante las entalladuras realizadas en ellas.



Se vuelve a colocar la cinta en su posición en el bastidor y se realiza un corte a la altura de la tolva trasera.



Ese extremo de la cinta se recuece y se curva levemente utilizando el rodillo 3D como útil.



Es el momento de comprobar el resultado del montaje realizado



Con el trozo sobrante de cinta, se recuece el extremo y se curva sobre el rodillo para colocarlo por la parte inferior de la tolva.



El kit queda listo para proceder a su limpieza y preparación para ser pintado. El bastidor puede ir en un gris desde tonos claros a oscuros y la cinta en negro para simular el color de la goma

Desde la AFJ esperamos que el modelista disfrute de su montaje de la misma forma que hemos disfrutado con el diseño y fabricación del kit.

Para cualquier consulta o aclaración puede dirigirse a “afj.modelismo@gmail.com”





